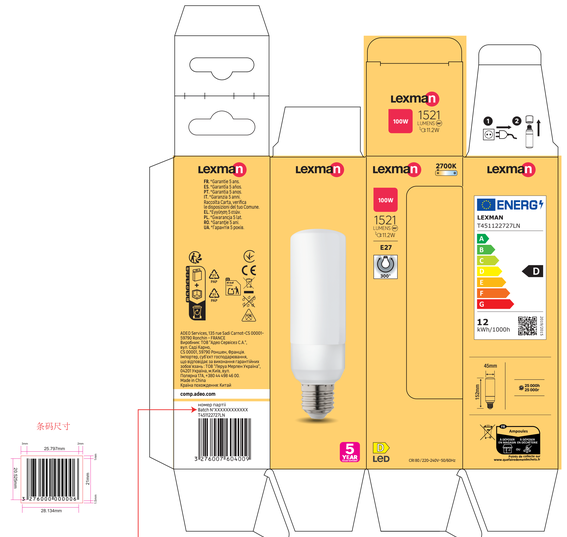
平面设计图

符合欧盟包装指令94/62/EC
包装材料重金属总含量 <100PPM
重金属种类：铅Pb、镉Cd、汞Hg、六价铬Cr⁶⁺

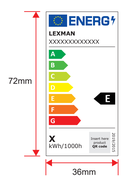
技术要求：
1. 内容颜色按文件做
2. 垃圾桶标志高度大于7.0mm,CE标志高度大于5mm.
3. 其它认证标志等也需要符合相关标准。

外观检测标准：彩盒表面洁净平整，无褶皱破损、无污渍杂质，彩盒粘合处应紧密牢固，无松脱散开

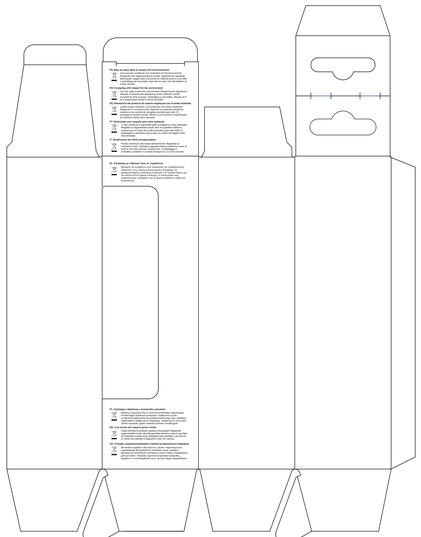


条码尺寸

Batch Nº xxxxxxxxxxx
请注意是Batch Nº每批要变



能效尺寸72*36mm，不得改动。



品　名	彩盒	客户名称	宏达星	客户货号	
版　本	2.0	日　期	2026.02.05	公　差	尺寸：±1MM 纸张定量：±3%
尺　寸	48*48*156MM	材　质	350g白卡上光		
结构设计		颜　色	C M Y K		
平面设计	李双英	审　核		批　准	唐放鸣

KLITE 凯耀照明
宁波凯耀电器制造有限公司
NINGBO KAI YAO ELECTRIC MANUFACTURE CO.,LTD

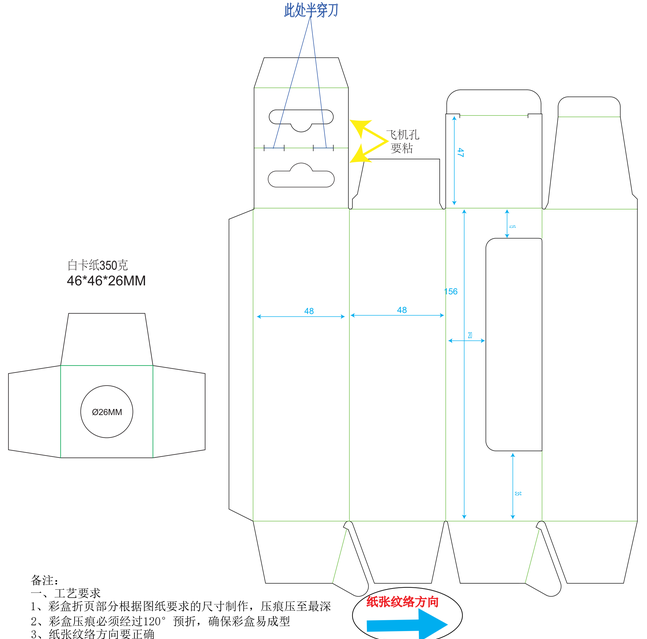
平面设计图

符合欧盟包装指令94/62/EC
包装材料重金属总含量 <100PPM
重金属种类：铅Pb、镉Cd、汞Hg、六价铬Cr⁶⁺

技术要求：
1. 内容颜色按文件做
2. 垃圾桶标志高度大于7.0mm,CE标志高度大于5mm.
3. 其它认证标志等也需要符合相关标准。

外观检测标准：彩盒表面洁净平整，无褶皱破损、无污渍杂质，彩盒粘合处应紧密牢固，无松脱散开

此处半穿刀



白卡纸350克
46*46*26MM

飞机孔尺寸

备注：
一、工艺要求
1、彩盒折页部分根据图纸要求的尺寸制作，压痕压至最深
2、彩盒压痕必须经过120°预折，确保彩盒易成型
3、纸张纹络方向要正确
4、纸张要求：视彩盒规格大小而定
　按原纸盒材质不变
5、彩盒内部不能有渗胶，盒子之间不能黏住
6、纸盒的材质不需要作更改
7、襟片长度为纸盒长度减去1mm除以2

注：
刀模已打样试机，未经凯耀同意，不得擅自修改刀模.

品　名		客户名称		刀模编号	T45-1 E27
版　本		日　期	2018.5.30		
尺　寸	48*48*156MM	单　位	mm(毫米)	公　差	尺寸：±1MM 纸张定量：±3%
材　质	350G白卡				
结构设计	唐放鸣	审　核	舒荣军	批　准	唐放鸣

KLITE 凯耀照明
宁波凯耀电器制造有限公司
NINGBO KAI YAO ELECTRIC MANUFACTURE CO.,LTD